

## Matt-Nickelbad JE305

### Eigenschaften

Dieses robuste Matt-Nickelbad JE305 wird für verschiedene Anwendungsbereiche eingesetzt. Es ist für Gestell- und auch für Trommelware geeignet.

### Lieferform

Gebrauchsfertiges Bad oder Salze und Konzentrate

### Arbeitsbedingungen

Badtemperatur	60°C
Spannung	2 -4 Volt
Stromdichte	1 - 5 A/dm <sup>2</sup>
Expositionszeit f. 1 µm	ca. 2 Minute bei 2,5A/dm <sup>2</sup>
pH-Wert	3,8 - 4,3
Anodenfl./ Kathodenfl.	1:1
Warenbewegung	erforderlich
Bad-Filtrierung	erforderlich
Bad-Dichte	22 - 24 ° Bè
Anodenmaterial	Elektrolyt Nickel
Wannenmaterial	PPH oder Stahl gummiert

### Badkontrolle und Regenerierung

Konstanthaltung des pH-Wertes, der Dichte und des Netzmittelgehaltes. Die Dichte kann mit einem Aerometer (ca. 23° Bè) bestimmt werden.

Auf Wunsch führen wir regelmäßige Badkontrollen in unserem technischen Labor durch.

### Badkontrolle/Regeneration

Eine Regenerierung des Bades ist ohne Schwierigkeiten möglich. Allerdings ist diese erst ab 20 Liter wirtschaftlich. Bäder mit kleinerem Badvolumen empfehlen wir auszutauschen. Wird mit dem Bad ständig gearbeitet, steigt der pH-Wert an. Er wird durch vorsichtige Zugabe von 10%-iger chemischer Schwefelsäure auf den pH-Wert eingestellt. Die Kontrolle des pH-Wertes erfolgt mit Indikator - Papier. Unser technisches Labor steht Ihnen zur Lösung ihrer Probleme gern zur Verfügung.

### Hinweis

Teile aus Stahl, Zink, Zinnlegierungen und Messing MS 58 müssen vorverkupfert oder vorvernickelt werden. Wird nach dem Vernickeln eine weitere galvanische Schicht aufgetragen, muss nach dem Spülen sofort weiter gearbeitet werden, da Nickelschichten sehr schnell passiv werden. Wir empfehlen daher eine nochmalige elektrolytische Entfettung (30 sec) mit anschließender Aktivierung in der Dekapierung JE802.

### Gefahren/Entsorgung

Vor dem Ablassen der wässrigen Lösung in die Kanalisation muss eine Abwasserbehandlung erfolgen. Die Vorschriften der örtlich zuständigen Wasserbehörde sind zu beachten.

**Bitte beachten Sie unser  
Sicherheitsdatenblatt!**