



Rhodium Machine RMGO! - Bedienungsanleitung

Galvanisieren einfach gemacht – Mit der neuen Rhodium Machine RMGO! Kann Schmuck leicht elektrolytisch entfettet, rhodiniert und vergoldet werden. Voreingestellte Bearbeitungszeiten und Spannungen, zusammen mit einer automatischen Energieabschaltung erlauben ein professionelles Endergebnis. Die Zeitintervalle können zwischen 15, 30 oder 60 Sekunden ausgewählt werden. Das garantiert eine zuverlässige Planungssicherheit, da kein Edelmetall verschwendet wird. Eine einzige Taste für Start- und Stop, in Verbindung mit Jentners neuartigen Elektrolyten, die bereits bei Raumtemperatur perfekt abscheiden, machen die RMGO! einfach und benutzerfreundlich.

Die RMGO! Machine ist als Set mit dem notwendigen Zubehör erhältlich:

- **Set 1** zum Rhodinieren
- **Set 2** zum Rhodinieren und kalten Farbvergolden
- **Set 3** zum kalten Farbvergolden

Zubehör (in jedem Set enthalten):

- Set 1 zum Rhodinieren
 - 1x Rhodium Machine RMGO!
 - 2 x Becherglas 1000 ml mit 2 x Deckel
 - 2 x Becherglas 600 ml mit 2 x Deckel
 - 2 x Kabel rot
 - 1 x Kabel schwarz mit Klemme
 - 1 x Edelstahlanode
 - 1 x Mischoxidationode
 - 1 x Stabgestell

- Set 2 zum Rhodinieren und kalten Farbvergolden
 - 1x Rhodium Machine RMGO!
 - 3 x Becherglas 1000 ml mit 3 x Deckel
 - 3 x Becherglas 600 ml mit 3 x Deckel
 - 3 x Kabel rot
 - 1 x Kabel schwarz mit Klemme
 - 2 x Edelstahlanode
 - 1 x Mischoxidationode
 - 1 x Stabgestell

- Set 3 zum kalten Farbvergolden
 - 1x Rhodium Machine RMGO!
 - 2 x Becherglas 1000 ml mit 2 x Deckel
 - 2 x Becherglas 600 ml mit 2 x Deckel
 - 2 x Kabel rot
 - 1 x Kabel schwarz mit Klemme
 - 2 x Edelstahlanode
 - 1 x Stabgestell

Installation

1. Set 1 zum Rhodinieren
 - Platzieren Sie die Rhodium Machine RMGO! auf einem festen Untergrund
 - Geben Sie in jedes 1000 ml Becherglas eine Streckmetallanode
 - Stecken Sie die roten Kabel in die roten Anschlüsse
 - Stecken Sie das schwarze Kabel in den schwarzen Anschluss
 - Verbinden Sie die Edelstahlanode (elektrolytische Entfettung) mit dem flachen Anschluss
 - Verbinden Sie die Mischoxidationode (rhodinieren) mit dem flachen Anschluss

- Füllen Sie die vorbereiteten Elektrolyte (elektrolytische Entfettung JE610 und Rhodium JE88Go!) In die 1000 ml Bechergläser
- Füllen Sie die beiden 600 ml Bechergläser mit destilliertem Wasser auf (für den Spülvorgang)
- Klemmen Sie das schwarze Kabel an das Stabgestell und hängen Sie Ihre Teile darauf

2. Set 2 zum Rhodinieren und kalten Farbvergolden

Sehen Sie bitte bei Punkt 1 nach und gehen danach wie folgt vor:

- Geben Sie in das dritte 1000 ml Becherglas eine Edelstahlmetallanode
- Verbinden Sie Edelstahlanode (farbvergolden) mit dem flachen Anschluss
- Füllen Sie das Farbgoldbad in das dritte 1000 ml Becherglas
- Füllen Sie das dritte 600 ml Bechergläser mit destilliertem Wasser auf (für den Spülvorgang)

3. Set 2 zum kalten Farbvergolden

Sehen Sie bitte bei Punkt 1 nach und gehen danach wie folgt vor:

- Verbinden Sie Edelstahlanode (farbvergolden) mit dem flachen Anschluss
- Füllen Sie das Farbgoldbad in das 1000 ml Becherglas
- Füllen Sie das 600 ml Bechergläser mit destilliertem Wasser auf (für den Spülvorgang)

Vorgehensweise für das Rhodinieren

1. Drücken Sie den gewünschten Zeitknopf (15 Sek / 30 Sek / oder drücken Sie beide gleichzeitig für 60 Sek)
2. Drücken Sie den **"GO!"** Knopf
3. Tauchen Sie das Stabgestell mit der Ware in die elektrolytische Entfettung JE610
4. Spülen Sie gut in destilliertem Wasser
5. Drücken Sie den gewünschten Zeitbutton (15 Sek / 30 Sek / oder 60 Sek)
6. Drücken Sie den **"GO!"** Knopf
7. Tauchen Sie das Stabgestell mit der Ware in die das Rhodium JE88Go! (Zeit hängt von der gewünschten Schichtdicke ab)
8. Spülen Sie gut in destilliertem Wasser
9. Trocknen

Vorgehensweise für das farbvergolden

1. Drücken Sie den gewünschten Zeitbutton (15 Sek / 30 Sek / oder drücken Sie beide gleichzeitig für 60 Sek)
2. Drücken Sie den **"GO!"** Knopf
3. Tauchen Sie das Stabgestell mit der Ware in die elektrolytische Entfettung JE610
4. Spülen Sie gut in destilliertem Wasser

5. Drücken Sie den **15 Sek** Zeitknopf
6. Drücken Sie den **"GO!"** Knopf
7. Tauchen Sie das Stabgestell mit der Ware in die das JExxx
8. Spülen Sie gut in destilliertem Wasser
9. Trocknen

Bitte beachten Sie:

- Das Spülwasser sollte regelmäßig gewechselt werden
- Spülen Sie gut, arbeiten Sie sauber und kontaminieren Sie keine chemische Lösung mit einer anderen. Verwenden Sie für jeden Elektrolyt ein eigenes Spülwasser
- Die Entfettung sollte regelmäßig gewechselt werden
- Der Rhodium-Elektrolyt sollte nicht durch Teile aus Stahl, Aluminium oder Lötzinne verunreinigt sein
- Wenn der Rhodium-Elektrolyt ausgearbeitet ist, muss er ersetzt werden
- Verdampfungsverluste der Elektrolyte müssen mit destilliertem Wasser ausgeglichen werden

Verfügbares Zubehör:

- Rhodium Elektrolyt JE88Go! (Art. Nr. 8822.1000)
- Farbgoldbad JE400 – fein (Art. Nr. 7782.1000)
- Farbgoldbad JE411 – 14 kt. (Art. Nr. 7782.1000)
- Farbgoldbad JE421 – 18. kt. (Art. Nr. 7806.1000)
- Farbgoldbad JE431 – rosé (Art. Nr. 7814.1000)
- Farbgoldbad JE434 – rot (Art. Nr. 7807.1000)
- Entfettung elektrolytisch JE610 (100 g / Art. Nr. 531.100)
- Entfettung elektrolytisch JE610 (1,0 kg /Art. Nr. 356.1000)
- Mischoxid-Streckmetallanode (Art. Nr. 6616.0000)
- Edelstahl-Streckmetallanode (Art. Nr. 6610.0000)
- Stabgestell mit 4 Haken (Art. Nr. 6618.0000)
- Stabgestell mit 8 Haken (Art. Nr. 8878.0000)
- Becher 600 ml (Art. Nr. 820.0000)
- Becher 1000 ml (Art. Nr. 823.0000)
- Deckel für Becher 600 ml (Art. Nr. 9660.0000)
- Deckel für Becher 1000 ml (Art. Nr. 7044.0000)
- Kabel rot (Art. Nr. 9756.0000)
- Kabel Schwarz mit Klemme (Art. Nr. 9757.0000)

Technische Daten:

- Gehäuse: Stahlgehäuse, säurebeständig beschichtet
- Gleichrichter: Elektrolytisch entfetten 6 V/ 6 A - Rhodium/ Gold 3 V/ 3 A
- Nennspannung: 230 oder 110 volt/ 60 Zyklen