

Haftgoldbad JE287

Beschreibung:

Das Haftgoldbad JE287 ist ein stark saurer Goldelektrolyt, der zum Vergolden von Edeltählen benötigt wird. Die Überzüge sind rissfrei, duktil, korrosionsschützend und porenarm. Schichtstärken von bis zu 3 µm sind möglich. In der Regel reichen dünne Schichten von 0,1 µm, um die Haftfestigkeit zu gewährleisten. Das Bad eignet sich hervorragend für die Direktvergoldung von Chrom-Nickel-Stahl, molybdänhaltigem Stahl und schwer aktivierbaren Nickelbasislegierungen. Wegen seiner stark aktivierenden Wirkung kann es auch bei schwer zu galvanisierenden, passiven Werkstoffen vielfach erfolgreich eingesetzt werden. Die Beschichtung besteht aus einer Gold/Eisen-Legierung.

Betriebsdaten:

Goldgehalt	3 g/L
Schwefelsäuregehalt	25 g/L (20 - 30)

Niederschlagsdaten:

Härte	ca. 165 HV
Schichtdicke	bis 3 µm
Feingehalt der Goldschicht	> 99 % Au

Arbeitsbedingungen:

Spannung	2,5 V (2 - 3,5)
Badtemperatur	20 - 30 °C
Expositionszeit	1 min. (max. 30 min.)
Anodenmaterial	Mischoxid
Warenbewegung	erforderlich
Anoden/ Kathodenfläche	1:1
Stromdichte	2 - 6 A/dm ²
Badfiltration	ab 10 Liter

Spezielle Nachbehandlung:

Nach der Vergoldung müssen die Teile mit der elektrolytischen Entfettung (5V/30sec.) nachbehandelt werden, um Elektrolytreste aus der Oberfläche zu entfernen. Hierdurch erhält man die schöne gleichmäßige Goldfarbe.

Lieferform:

Gebrauchsfertig 3 g/L Au
Regenerierlösung JE252-R

Badkontrolle/Regeneration:

Eine Regeneration muss spätestens nach einer Goldausarbeitung von 20% erfolgen. Für 1 g abgeschiedenes Feingold müssen 10 ml Kaliumgold-III-cyanidlösung (100 g/L Au) und 0,2 ml Regenerierlösung JE252-R hinzugefügt werden.

Achtung! Für die Ergänzung des Bades darf nur Kaliumgold-III-cyanidlösung verwendet werden. Bei Verwendung der üblichen Kaliumgold-I-cyanidlösung ist außer einer Zerstörung des Bades mit der Entwicklung hochgiftiger Blausäure-Dämpfe zu rechnen.

Zur Kontrolle des abgeschiedenen Niederschlagsgewichts empfehlen wir einen Ampèreminuten-zähler. Die Badkontrolle sollte in regelmäßigen Abständen erfolgen. Gerne führen wir eine Badanalyse für Sie durch.

Rückgewinnung:

Die gebrauchte Lösung bzw. Sparspüle enthält Edelmetall, das wir gerne für Sie aufarbeiten. Die Rückgewinnung dieser Lösungen kann schon ab 10 Liter rentabel sein.

Aufbewahrung/Lagerung:

Verschluss und dunkel in geeigneten, gekennzeichneten Behältern aufbewahren. Nicht mit Cyaniden oder cyanidischen Lösungen in Verbindung bringen.

Gefahren/Entsorgung:

Vor dem Ablassen der wässrigen Lösung in die Kanalisation muss eine Abwasserbehandlung erfolgen. Die Vorschriften der örtlich zuständigen Wasserbehörde sind zu beachten. Gerne entsorgen wir die Lösung fachgerecht für Sie.

Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt!

Jentner Plating Technology

Johann-Staib-Strasse 2, 75179 Pforzheim

Tel. +497231-418094-0 / Fax -77

info@jentner.de, <https://jentner.de/jentner-academy/>



Management Service

Zertifiziert nach:
ISO 9001:2015

Stand: 15.05.2025