

Hochglanznickelbad JE300

Beschreibung

Das Hochglanznickelbad JE300 erfüllt alle Forderungen an einen modernen Hochleistungs-Elektrolyten. Hochglänzende, helle Glanznickelüberzüge, ausgezeichnete Glanztiefenstreuung, hervorragende Einebnung schon bei geringen Nickelauflagen, hohe Duktilität, gute Verchrombarkeit, sowie einfache und problemlose Badführung sind Merkmale des Verfahrens.

Vorbehandlung

Haftfeste und fleckenfreie Oberflächen werden nur auf sachgerecht vorbehandelten Oberflächen erreicht. Gezielte Vorschläge zur Vorbehandlung der zu vernickelnden Teile unterbreiten wir gerne auf Anfrage.

Arbeitsbedingungen

Spannung	2 - 4 Volt
Badtemperatur	60 °C
Expositionszeit	2–30 min
Anodenmaterial	Nickel
Anode/Kathodfläche	ca. 1:1
Stromdichte	1 – 6 A/dm ²
Abscheidgeschwindigkeit	1 µm/min bei 5A/dm ²

Lieferform

Gebrauchsfertig

Badkontrolle/Regeneration

Konstante Aufrechterhaltung des pH-Wertes, der Dichte, des Metallgehaltes und des Glanzzusatzes. Die Regeneration des Bades ist ohne Probleme möglich. Dies ist jedoch erst ab 20 Liter profitabel. Wir empfehlen den Austausch des Bades wenn sie ein kleineres Badvolumen haben. Wenn Sie kontinuierlich mit dem Bad arbeiten, wird der pH-Wert ansteigen. Der pH-Wert wird vorsichtig mit einem Zusatz von 10% chemisch reiner Schwefelsäure eingestellt.

Der pH-Wert wird mit Indikatorpapier gemessen. Unser technisches Labor steht Ihnen zur Verfügung um auftretende Probleme zu lösen.

Bei Bedarf führen wir auch Badanalysen in unserem technischen Labor durch. Auch hier ist eine Analyse erst ab 20 Liter Badvolumen kostendeckend.

Aufbewahrung/Lagerung

Verschlossen und getrennt von Nahrungs- und Futtermitteln in geeigneten und gut gekennzeichneten Behältern aufbewahren.

Nicht mit Cyaniden oder cyanidischen Lösungen in Verbindung bringen.

Gefahren/Entsorgung

Vor dem Ablassen der wässrigen Lösung in die Kanalisation muss eine Abwasserbehandlung erfolgen. Die Vorschriften der örtlich zuständigen Wasserbehörde sind zu beachten.

**Bitte beachten Sie unser
Sicherheitsdatenblatt!**