

Haftnickelbad JE303

Beschreibung

Das Haftnickelbad wird hauptsächlich zur Aktivierung von Edelstahl, Molybdän und Wolfram benutzt, wobei eine Schichtstärke von wenigen Nanometern ausreichend ist.

Betriebsdaten

Nickelgehalt	50g/L
Salzsäuregehalt	20-40g/L

Niederschlagsdaten

Nickel	99,9%
Dichte	8,9 g/cm ²

Arbeitsbedingungen

Spannung	2 – 6Volt
Badtemperatur	18° Raumtemperatur
Expositionszeit	30 – 300 Sekunden
Anodenmaterial	Nickel
Wannenmaterial	PPH, Glas
Badbewegung	Nur bei sehr großen Expositionszeiten

Lieferform

- Gebrauchsfertig
- ab 50 Liter Einzelkomponenten

Besondere Hinweise

Das Haftnickelbad enthält Salzsäure und ist nicht geeignet für Leichtmetalle und Zinn. Das Bad sollte immer gut abgedeckt sein, da die Salzsäuredämpfe korrosiv auf Stahl und andere Materialien wirken.

Badkontrolle/Regeneration

Der Salzsäuregehalt sollte mindestens 20g/L betragen. Dieser kann ganz einfach mit Natronlauge titriert werden. Bei Bedarf führen wir auch Badanalysen in unserem technischen Labor durch.

Aufbewahrung/Lagerung

Verschlössen und getrennt von Nahrungs- und Futtermitteln in geeigneten und gut gekennzeichneten Behältern aufbewahren. Nicht mit Cyaniden oder cyanidischen Lösungen in Verbindung bringen.

Gefahren/Entsorgung

Vor dem Ablassen der wässrigen Lösung in die Kanalisation muss eine Abwasserbehandlung erfolgen. Die Vorschriften der örtlich zuständigen Wasserbehörde sind zu beachten.

**Bitte beachten Sie das
Sicherheitsdatenblatt !**