

## Kupferbad sauer JE540

### Beschreibung

Das Glanzkupferbad JE540 ist ein schwefelsaurer, einfach zu führender Elektrolyt zur Abscheidung hochglänzender Kupfer-überzüge. Es zeichnet sich durch hervorragende Einebnung und gute Glanzstreuung aus, die Schichten besitzen niedrige innere Spannungen und sind dadurch sehr duktil.

### Betriebsdaten

Kupfergehalt	55 g/l (45 – 65)
Schwefelsäure	60 g/l (55 – 75)
Chloridgehalt	70 mg/l (50 – 100)
pH-Wert	< 1

### Niederschlagsdaten

Härte Ca. 220 HV  
Niederschlagsdichte 8,9 g/cm<sup>3</sup>

### Arbeitsbedingungen

Spannung	0,8 – 2,5 Volt
Stromdichte	1 – 6 A/dm <sup>2</sup>
Badtemperatur	25°C (20 – 27)
Anodenmaterial	Kupfer (mit 0,03 – 0,06 % Phosphor)
Warenbewegung	erforderlich
Filtration	ab 10 Liter
Wannenmaterial	PPH, PP oder PE
Abscheidungs- geschwindigkeit	ca. 1 µm/min bei 5A/dm <sup>2</sup>

### Lieferform

Gebrauchsfertig

### Besondere Hinweise

Teile aus Stahl oder Zink müssen vor der Behandlung in dem sauren Kupferelektrolyten JE540 in dem cyanidischen Kupferbad JE550 vorverkupfert werden. Nur so wird eine haftfeste galvanische Beschichtung erreicht und ggf. ein Angriff auf das Grundmaterial vermieden.

### Badkontrolle/Regeneration

Der Gehalt an Kupfer, Schwefelsäure und Chlorid muss in regelmäßigen Abständen analytisch untersucht und ggf. ergänzt werden. Eine Ergänzung ist erste ab einem Badvolumen von 10 Liter rentabel.

### Aufbewahrung/Lagerung

Verschlussen und getrennt von Nahrungs- und Futtermitteln in geeigneten und gut gekennzeichneten Behältern aufbewahren. Nicht mit Cyaniden oder cyanidischen Lösungen in Verbindung bringen, da diese Lösungen Schwefelsäure enthalten.

### Gefahren/Entsorgung

Vor dem Ablassen der wässrigen Lösung in die Kanalisation muss eine Abwasserbehandlung erfolgen. Die Vorschriften der örtlich zuständigen Wasserbehörde sind zu beachten.

**Bitte beachten Sie unser  
Sicherheitsdatenblatt!**

