

Stiftgalvanisiergerät Picco+



1. Allgemeine Information

1. Gerät sorgfältig auspacken. Auf Beschädigungen achten. Schäden sind unverzüglich dem Lieferanten anzuzeigen.
2. Bedienungsanleitung gründlich und aufmerksam lesen. Der Betreiber hat dafür zu sorgen, dass jeder Anwender des Gerätes die Anleitung vor Inbetriebnahme sorgfältig gelesen hat.
3. Bedienungsanleitung an einem für jeden Anwender zugänglichen Ort aufbewahren.

2. Inbetriebnahme des Gerätes

Das Gerät ist von uns auf seine einwandfreie Funktion geprüft und sorgfältig verpackt worden. Bitte packen Sie das Gerät vorsichtig aus. Stellen Sie es in Arbeitshöhe auf. Stecken Sie den Netzstecker des Gerätes in die Steckdose.

Aufbau des Gerätes:

Gleichrichter
Elektrodenstift mit Kabel
Kabel mit Warenklemme

1. Stecker des Elektrodenstifts (rot) an die rote Buchse des Gerätes anschließen.
2. Stecker des Kathodenkabels (schwarz) an die schwarze Buchse des Gerätes anschließen.

Hinweis: Es sollte nur die Menge Elektrolyt verwendet werden, welche für den Galvanisiervorgang benötigt wird.

3. Vorbereitung und Ablauf

3.1 Reinigung der Ware

- Die zu galvanisierende Ware muss gut gereinigt werden, es empfiehlt sich folgender Ablauf:

- Ultraschallreinigen
- Elektrolytisches Entfetten
- Trocknen

Hinweis: Nach jedem Arbeitsgang gut spülen. Wir empfehlen Ultraschallreinigung und elektrolytische Entfettung. Nach der Reinigung wird die Ware fleckenfrei getrocknet. Sie kann jetzt z.B. mit einem Abdeckstift abgedeckt, oder mit Klebefolie abgeklebt werden.

Achtung: Es ist unbedingt darauf zu achten, dass die zu beschichtenden (galvanisierenden) Flächen nicht mehr mit den Händen oder anderen Hautteilen berührt werden dürfen, evtl. Handschuhe tragen.

3.2 Galvanisieren

- Zum Galvanisieren wird das zu bearbeitende Werkstück mit der Warenklemme kontaktiert.
- Den Spannungsregler auf die entsprechende Voltzahl (LED) einstellen.
- Aus dem Elektrolytenbehälter mit dem Filz des Elektrodenstifts Elektrolyt aufnehmen.
- Zum Galvanisieren Elektrodenstift mehrmals gleichmäßig über die Oberfläche des Werkstücks führen, wobei zwischen Warenoberfläche und dem Filz des Elektrodenstift ein dünner Elektrolytfilm sein sollte.
- Nach dem Galvanisieren die Ware sofort in Wasser spülen, um Fleckenbildung und chemischen Angriff zu vermeiden. Danach Abdeckfläche bzw. Klebefolie entfernen und gegebenenfalls nochmals entfetten. Anschließend nochmals spülen und trocknen.
- Den Filz im Stift belassen (verschmutzte Filz austauschen) und bei neuem Prozess wieder gut mit dem gleichen Elektrolyten durchtränken.

Achtung: Die Elektrolyte dürfen nicht vermischt werden. Für verschiedene Elektrolyte sollten verschiedene Filze verwendet werden, da die Elektrolyte durch Verschleppung unbrauchbar werden können. Um den Elektrolyt im Vorratsbehälter nicht zu verunreinigen, sollten gebrauchte Elektrolyt nicht in die Originalflasche zurückgefüllt werden.

4. Fehlerquellen

4.1 Die Ware nimmt Elektrolyt nur teilweise an:

- Die Ware ist fleckig oder oxidiert
 - Die Ware gründlich entfetten (siehe Kap. 3.1)
 - Der Filz muss vollständig mit Elektrolyt getränkt sein.
- Der Filz ist verschmutzt.
 - Filz austauschen.

4.2 Es findet keine Abscheidung statt

- Es besteht kein Kontakt zwischen Gleichrichter und Ware.
 - Überprüfen Sie den Kontakt vom Gleichrichter zur Warenklemme (schwarze Buchse – Kathodenkabel – Klemme – Ware)
- Die Ware ist anlaufgeschützt.
 - Entfernen Sie den Lack.
- Das Netzkabel wurde nicht eingesteckt oder das Gerät ist nicht eingeschaltet.
 - Überprüfen Sie, ob das Netzkabel in die Steckdose gesteckt wurde.
 - Überprüfen Sie, ob das Gerät eingeschaltet ist.
- Die Sicherung ist defekt.
 - Das Gerät muss von einem autorisierten Techniker überprüft und repariert werden

4.3 Die Abscheidung ist fehlerhaft

- Der Elektrolyt ist verunreinigt.
 - Den Elektrolyten austauschen, vorher jedoch den Elektrolytbehälter mit destilliertem Wasser gründlich reinigen.
- Die Spannung (Volt) wurde falsch eingestellt
 - Die jeweilige Spannungsangabe finden Sie in der Produktbeschreibung des Stiftbades
- Es wurde zu lange auf der gleichen Stelle galvanisiert, ohne neuen Elektrolyten aufzunehmen
 - Elektrolyt mit dem Filz aufnehmen und gleichmäßig über die Ware führen

5. Reinigungshinweise

Das Picco+ ist wartungsfrei. Ab und zu sollten die Galvanisierstifte gereinigt und die Filze getauscht werden. Zur Reinigung des Stifts wird die Spitze entnommen, der vordere Teil des Stifts mit normalem Wasser gut ausgespült und mit destilliertem Wasser nachgespült. Anschließend wird eine neue Spitze eingesetzt. Bereits entfettete Teile sollten nie längere Zeit unbearbeitet gelagert werden, um Fleckenbildung und Oxidation zu vermeiden.

6. Sicherheitshinweise

Beim Gebrauch von Elektrogeräten sind zum Schutz gegen elektrischen Schlag, Verletzungs- und Brandgefahr folgende grundsätzliche Sicherheitsmaßnahmen zu beachten. Lesen und beachten Sie diese Hinweise, bevor Sie das Gerät benutzen!

6.1 Halten Sie ihren Arbeitsbereich in Ordnung!

6.2 Berücksichtigen Sie Umgebungseinflüsse!

6.3 Halten Sie Kinder fern!

6.4 Kontrollieren Sie Ihr Gerät auf Beschädigungen!

6.5 Zweckentfremden Sie das Netzkabel nicht!

6.6 Pflegen Sie das Gerät mit Sorgfalt!

6.7 Nur richtiges Zubehör verwenden!

7. Technische Daten

Gehäuse: lackierter, hochqualitativer Stahl
Abmessungen (BxTxH): 120 x 150 x 95 mm
Gleichrichter: 12V/ 1,5A
Anschlussspannung: 230V/ 50Hz
Ausstattung: 1 Stift (Anode)
 1 Klemme (Kathode)
 5 Filze

Falls sie Unterstützung bei der Inbetriebnahme des Gerätes benötigen, dann kontaktieren Sie uns gerne. Telefonisch können Sie uns von 8:30 Uhr-16:30 Uhr unter der Nummer 07231-418094-0 erreichen oder Sie schreiben uns eine E-Mail an sales@jentner.de mit Ihrem Anliegen.

Weitere Informationen erhalten Sie hier:

Jentner Plating Technology GmbH
Johann-Staib-Strasse 2
75179 Pforzheim – Germany
Tel.: 07231 – 41 80 94-0
E-Mail: sales@jentner.de
Shop: www.shop.jentner.de