

Stiftgalvanisieren

Das Stiftgalvanisieren eignet sich für ein rationelles, fleckenfreies Auftragen von Rhodium, Gold und Silber auf Kleinflächen und besonders zur Veredelung von Schmuckteilen, wie z.B. Fassungen, Verschnitt, Carreé, Chatons, etc. Deren komplizierte Formen konnten bislang nur mit dem zeit- und kostenaufwendigen Abdeckverfahren galvanisiert werden.

Die durch Stiftgalvanisieren erzeugte Auflageschicht ist sehr dünn. Sollten Sie eine stärkere Auflage wünschen, empfehlen wir Ihnen, die Ware im normalen galvanischen Tauchbad zu behandeln. Schmuckteile, die nicht galvanisch behandelt werden sollen, müssen Sie dann mit einem entsprechenden Lack abdecken.

Geräte:

Sie benötigen einen Galvanisierstift (Anode) mit auswechselbarem Filz als (+)-Pol und eine Pinzette/Klemme (Kathode) als (-)-Pol, jeweils mit Anschlusskabel, sowie einen Gleichrichter (mindestens 10 V/2 Amp.). Ein bereits vorhandener Gleichrichter kann verwendet werden.

Chemikalien:

Spezielle Badchemikalien
(Rhodium, Schwarzhodium, Gold gelb-blass-rosé, Silber)

Verfahrensfolge:

- Die zu behandelnden Teile müssen vor der Behandlung entfettet, gespült und getrocknet werden.
- Legen Sie die Filzstifte des Galvanostiftes für ca. 1-2 min. in das entsprechende Edelmetallbad und stecken Sie die Spitze anschließend bis zum Anschlag in den Stift.
- Befestigen Sie das Schmuckstück mit der Pinzette/Klemme (Kontaktieren).
- Anschließend streichen Sie mit dem Galvanostift mehrmals ohne Druck über die zu galvanisierende Stelle.
- Das Schmuckstück nochmals unter fließendem Wasser spülen und trocknen.

Achtung:

Der Galvanisierstift sollte vor jedem Gebrauch mit fließendem Leitungswasser gut ausgespült werden, um eventuelle Rückstände im Innern zu beseitigen, die eine Kontaktierung mit dem Filz verhindern könnten. Von Zeit zu Zeit wird es notwendig, die Filze zu erneuern.

Vorsicht:

Verschiedene Badhersteller verwenden für den Transport aufgeschweißte Aluminiumkappen auf den Badflaschen. Diese müssen vollständig entfernt werden.

Arbeitshinweise	Anodenmaterial	Galvanisierstift mit Filz
Stiftgalvanisieren	Kathodenmaterial	Pinzette oder Klemme
	Spannung	6-10 Volt Rhodium JE28-1
		6-10 Volt Schwarzhodium JE29-1
		6-8 Volt Goldbad JE270 / 1-3.2
		4-6 Volt Silber JE39
	Temperatur	Raumtemperatur
	Zeit	einige Sekunden
	Warenbewegung	Stiftbewegung