

Galvanoplastie au stylet PICCO+



1. Informations générales

1. Déballez soigneusement l'appareil. Veillez à ce qu'il ne soit pas endommagé. Les dommages doivent être immédiatement signalés au fournisseur.
2. Lisez attentivement et minutieusement le mode d'emploi. L'utilisateur doit veiller à ce que chaque utilisateur de l'appareil ait lu attentivement le mode d'emploi avant la mise en service.
3. Conservez le mode d'emploi dans un endroit accessible à tous les utilisateurs.

2. Mise en service de l'appareil

Nous avons vérifié le bon fonctionnement de l'appareil et l'avons soigneusement emballé. Veuillez déballez l'appareil avec précaution. Placez-le à hauteur de travail. Branchez la fiche d'alimentation de l'appareil dans la prise de courant.

Structure de l'appareil:

Rectificateur

1x pièce MOX (=anode) avec câble

1x pincette (=cathode) avec câble

1. Branchez la pièce MOX (rouge) sur la prise rouge de l'appareil
2. Branchez la fiche du câble cathodique (noir) sur la prise noire de l'appareil.

Remarque: il ne faut utiliser que la quantité d'électrolyte nécessaire à l'opération de galvanisation.

3. Préparation et déroulement

3.1 Nettoyage des bijoux:

- Le produit à galvaniser doit être bien nettoyé, il est recommandé de procéder comme suit:

- Nettoyage ultrasonique
- Dégraissage électrolytique
- Séchage

Remarque: bien rincer après chaque opération. Nous recommandons le nettoyage aux ultrasons et le dégraissage électrolytique. Après le nettoyage, la marchandise est séchée sans laisser de taches. Elle peut maintenant être recouverte, par exemple, d'un vernis de masquage, ou être recouverte d'un film adhésif.

Attention: il faut absolument veiller à ce que les surfaces à revêtir ne puissent plus être touchées avec les mains ou d'autres parties de la peau, éventuellement porter des gants.

3.2 Galvaniser

- Pour la galvanisation, la pièce à traiter est mise en contact avec la pincette
- Régler le régulateur de tension sur le voltage correspondant (LED)
- Prélever l'électrolyte du réservoir d'électrolyte à l'aide du feutre de la tige d'électrode.
- Pour la galvanisation, passer plusieurs fois la pièce MOX uniformément sur la surface de la pièce, en veillant à ce qu'il y ait un mince film d'électrolyte entre la surface de la pièce et le feutre de la pièce MOX.
- Après la galvanisation, rincer immédiatement le bijou dans l'eau pour éviter la formation de taches et l'attaque chimique. Retirer ensuite le vernis de masquage ou le film adhésif et dégraisser à nouveau si nécessaire. Enfin, rincer et sécher à nouveau.
- Laisser le feutre dans le stylet (remplacer le feutre sale) et bien l'imprégner à nouveau du même électrolyte lors du nouveau processus.

Attention: Les électrolytes ne doivent pas être mélangés. Pour des électrolytes différents il convient d'utiliser des feutres différents, car les électrolytes peuvent devenir inutilisables en cas de contamination. Afin de ne pas contaminer l'électrolyte dans le réservoir, les électrolytes usagés ne doivent pas être remis dans le flacon d'origine.

4. Sources d'erreur

4.1 Le bijou n'accepte que partiellement l'électrolyte :

- Le bijou est taché ou oxydé
 - Dégraisser soigneusement la pièce (voir chap. 3.1)
 - Le feutre doit être entièrement imprégné d'électrolyte.
- Le feutre est sale.
 - Changer le feutre.

4.2 Il n'y a pas de déposition

- Il n'y a pas de contact entre le rectificateur et le produit.
 - Vérifiez le contact entre le rectificateur et la pincette (douille noire - câble cathodique - pincette - marchandise)
- Le produit est protégé contre le ternissement
 - Enlevez la couche de vernis
- Le câble d'alimentation n'est pas branché ou l'appareil n'est pas allumé.
 - Vérifier que le câble d'alimentation est bien branché dans la prise de courant.
 - Vérifier que l'appareil est allumé.
- Le fusible est défectueux.
 - L'appareil doit être contrôlé et réparé par un technicien agréé.

4.3 La déposition est incomplète

- L'électrolyte est contaminé
 - Remplacer l'électrolyte, mais auparavant, nettoyer soigneusement le réservoir d'électrolyte avec de l'eau distillée.
- La tension (volt) a été mal réglée
 - Vous trouverez l'indication de la tension dans la description de l'électrolyte
- Il a été galvanisé trop longtemps au même endroit sans absorber de nouvel électrolyte.
 - Absorber l'électrolyte avec le feutre et le passer uniformément sur le produit

5. Consignes de nettoyage

Le Picco+ ne nécessite aucun entretien. De temps en temps, il faut nettoyer les pincettes et pièces MOX et remplacer les feutres. Pour nettoyer le stylet, il suffit de retirer la pointe,

la partie avant du stylet est bien rincée à l'eau normale et rincée à l'eau distillée. Une nouvelle pointe est ensuite insérée.

Les pièces déjà dégraissées ne doivent jamais être stockées longtemps sans être traitées, afin d'éviter la formation de taches et l'oxydation.

6. Consignes de sécurité

Lors de l'utilisation d'appareils électriques, les mesures de sécurité fondamentales suivantes doivent être respectées pour se protéger contre les chocs électriques, les risques de blessures et d'incendie. Lisez et respectez ces consignes avant d'utiliser l'appareil !

- 6.1 Maintenez votre espace de travail en ordre !
- 6.2 Tenez compte des influences environnementales !
- 6.3 Tenez les enfants à distance !
- 6.4 Vérifiez que votre appareil n'est pas endommagé !
- 6.5 Ne pas utiliser le câble d'alimentation à d'autres fins !
- 6.6 Entretenez l'appareil avec soin !
- 6.7 N'utiliser que des accessoires adaptés

7. Données techniques

Boîtier : acier peint de haute qualité

Dimensions (LxPxH) : 120 x 150 x 95 mm

Rectificateur : 12V/ 1,5A

Tension d'alimentation : 230V/ 50Hz

Equipement : 1 pièce MOX (anode), 1 pincette (cathode), 5 feutres

Si vous avez besoin d'aide pour la mise en service de l'appareil, n'hésitez pas à nous contacter. Vous pouvez nous joindre par téléphone de 8h30 à 16h30 au numéro +49 7231-418094-0 ou nous envoyer un e-mail à sales@jentner.de avec votre demande.

Pour plus d'informations, contactez-nous:

Jentner Plating Technology GmbH

Johann-Staib-Strasse 2

75179 Pforzheim – Germany

Tel.: 07231 – 41 80 94-0

E-Mail: sales@jentner.de

Shop: www.shop.jentner.de