

Rhodiumbad JE88 GO! NDG

Beschreibung:

Die Glanzrhodiumbäder der Serie JE88 scheiden brillant weiße, glänzende, harte und abriebfeste Rhodiumschichten ab. JE88 wird bevorzugt für dekorative Beschichtungen in der Schmuck-, Brillengestell- und Uhrenindustrie verwendet. Der Rhodiumelektrolyt JE88 wird in vielen Fällen als Anlaufschutz für Silberware eingesetzt.

Betriebsdaten:

Rhodiumgehalt 0,5 1,0 oder 2,0 g/L
pH-Wert < 1

Niederschlagsdaten:

Härte 800 - 900 HV
Schichtdicke 0,3 µm bei 0,5 g/L Rh
0,5 µm bei 1,0 g/L Rh
1,0 µm bei 2,0 g/L Rh
L-Wert > = 90
Schichtdichte ca. 12,4 g/cm³

Arbeitsbedingungen:

Spannung	2,5 - 3,5 V
Badtemperatur	20 - 30 °C
Expositionszeit	2 min. (1 max. 10 min)
Anodenmaterial	platinisiertes Titan oder Mischoxid
Warenbewegung	empfehlenswert
Anoden/ Kathodenfläche	1:1
Abscheiderate	6 - 8 mg/Amin
Stromdichte	0,5 - 2,0 A/dm ²
Badfiltration	ab 10 Liter

Lieferform:

Gebrauchsfertig 0,5 1,0 und 2,0 g/L Rh

Badkontrolle/Regeneration:

Eine Regeneration sollte spätestens nach einer Rhodiumausarbeitung von 20% erfolgen. Für 1 g abgeschiedenes Rhodium müssen 50 ml Rhodium Regenerierung JE88 zugegeben werden. Zur Kontrolle des abgeschiedenen Niederschlagsgewichts empfehlen wir einen Ampèreminutenzähler. Gerade bei größeren Bädern sollte die Badkontrolle in regelmäßigen Abständen erfolgen. Gerne führen wir eine Badanalyse für Sie durch. Nach längerer Anwendungsdauer ist eine Aktivkohlereinigung empfehlenswert. Im Anschluss daran müssen 20 ml/L Additiv für Rhodiumbad JE88 ergänzt werden (10 ml Additive pro 1 g/L Rhodium).

Empfohlene Vorbehandlung:

Nach einer erfolgten elektrolytischen Entfettung sollte die Ware gespült und dann in eine 5%ige Schwefelsäurelösung getaucht werden. So werden Verschleppungen des Entfettungselektrolyten in das Rhodiumbad vermieden.

Rückgewinnung:

Die gebrauchte Lösung bzw. Sparspüle enthält Edelmetalle, die wir gerne für Sie aufarbeiten. Die Rückgewinnung dieser Lösungen kann schon ab 1 Liter rentabel sein.

Aufbewahrung/Lagerung:

Verschlössen und dunkel in geeigneten, gekennzeichneten Behältern aufbewahren. Nicht mit Cyaniden oder cyanidischen Lösungen in Verbindung bringen, da die Lösungen Schwefelsäure enthalten.

Gefahren/Entsorgung:

Vor dem Ablassen der wässrigen Lösung in die Kanalisation muss eine Abwasserbehandlung erfolgen. Die Vorschriften der örtlich zuständigen Wasserbehörde sind zu beachten.

Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt !

Jentner Plating Technology

Johann-Staib-Strasse 2, 75179 Pforzheim

Tel. +497231-418094-0 / Fax -77

info@jentner.de, <https://jentner.de/jentner-academy/>



Management Service

Zertifiziert nach:
ISO 9001:2015

Stand: 18.01.2024