



RMGO! - Manual de funcionamiento

Galvanoplastia hecha simple – con la nueva máquina de rodio RMGO! las joyas pueden ser fácilmente desengrasadas electrolíticamente, rodinadas o bañadas en oro a temperatura ambiente. Los tiempos y voltajes están preprogramados, y junto a la parada automática de energía, permiten un resultado final profesional. Se puede seleccionar un tiempo de exposición de entre 15, 30 o 60 segundos. Ello permite una calculación fiable ya que evita la pérdida de metal precioso. Electrolitos idóneos para trabajar a temperatura ambiente y un único botón de Start/Stop hacen incluso más fácil trabajar con nuestra RMGO!.

Nuestra RMGO! está disponible como set con todos los accesorios necesarios:

- **Set 1** para bañar en **rodio**
- **Set 2** para bañar en **rodio** y en **oro**
- **Set 3** para bañar en **oro**

Accesorios necesarios (incluidos en cada set):

- **Set 1 para bañar en rodio**

2 x recipientes de cristal de 1000 ml con 2 x tapaderas rojas
2 x recipientes de cristal de 600 ml con 2 x tapaderas rojas
2 x cables rojos
1 x cable negro con pinza
1 x ánodo de acero inoxidable
1 x ánodo de óxidos mixtos
1 x bastidor con 4 ganchos

- **Set 2 para bañar en rodio y en oro frío**

3 x recipientes de cristal de 1000 ml con 3 x tapaderas rojas
3 x recipientes de cristal de 600 ml con 3 x tapaderas rojas
3 x cables rojos
1 x cable negro con pinza
2 x ánodos de acero inoxidable
1 x ánodo de óxidos mixtos
1 x bastidor con 4 ganchos

- **Set 3 para bañar en oro frío**

2 x recipientes de cristal de 1000 ml con 2 x tapaderas rojas
2 x recipientes de cristal de 600 ml con 2 x tapaderas rojas
2 x cables rojos
1 x cable negro con pinza
2 x ánodos de acero inoxidable
1 x bastidor con 4 ganchos

Instalación

1. Set 1 para bañar en rodio

- Coloque la máquina de rodio en una superficie sólida
- Ponga en cada recipiente de cristal de 1000 ml un ánodo de metal circular
- Enchufe los cables rojos en los conectores rojos
- Enchufe el cable negro en el conector negro
- Conecte el **ánodo de acero inoxidable** (desengrasante electrolítico) con la conexión plana del cable rojo conectado en "DEG"
- Conecte el **ánodo de óxidos mixtos** (rodio) con la parte plana del cable rojo conectado en "RHO"
- Rellene los recipientes de 1000 ml con los electrolitos (desengrasante electrolítico JE610 y rodio JE88Go!)

- Rellene los recipientes de 600 ml con agua destilada (para enjuagar)
- Sujete el bastidor con la pinza del cable negro y cuelgue sus piezas sobre él

2. Set 2 para bañar en rodio y en oro

Lea el punto **1** en adición a la siguiente información:

- Ponga en el tercer recipiente de 1000 ml el otro ánodo de acero inoxidable
- Conecte el **ánodo de acero inoxidable** (baño de oro) con la conexión plana del cable rojo conectado al primer cable rojo de la toma "RHO"
- Rellene el tercer recipiente de 1000 ml con el electrolito de oro JE4xx
- Rellene el recipiente de 600 ml con agua destilada (para enjuagar)

3. Set 3 para bañar en oro

Lea la información del punto **1** y aplíquela teniendo en cuenta los siguientes cambios:

- Conecte el **ánodo de acero inoxidable** (baño de oro) con la conexión plana del cable rojo conectado a "RHO" (en vez del ánodo de óxidos mixtos).
- Rellene un recipiente de 1000 ml con el electrolito de oro JE4xx (en vez de con rodio JE88Go)
- Rellene el recipiente de 600 ml con agua destilada (para enjuagar)

Proceso de trabajo con el baño de rodio JE88Go!

1. Presione el botón del tiempo requerido (15 segundos /30 segundos / o presione ambos botones para 60 segundos)
2. Presione el botón "**GO!**"
3. Sumerja el bastidor con las piezas en el desengrasante electrolítico JE610
4. Enjuague en agua destilada
5. Presione el botón del tiempo requerido (15 segundos /30 segundos / o presione ambos botones para 60 segundos)
6. Presione el botón "**GO!**"
7. Sumerja el bastidor con las piezas en el electrolito de rodio JE88Go! (el tiempo depende de el espesor de capa deseado)
8. Enjuague bien en agua destilada
9. Deje secar las piezas

Proceso de trabajo con los baños de oro en frío JE4xxx

1. Presione el botón del tiempo requerido (15 segundos /30 segundos / o presione ambos botones para 60 segundos)
2. Presione el botón "**GO!**"
3. Sumerja el bastidor con las piezas en el desengrasante electrolítico JE610
4. Enjuague bien en agua destilada

5. Presione el botón de tiempo de **15 segundos**
6. Presione el botón **"GO!"**
7. Sumerja el bastidor con las piezas en el electrolito de oro JE4xx
8. Enjuague bien en agua destilada
9. Deje las piezas secar

Por favor tenga en cuenta los siguientes puntos:

- Cambie el agua de enjuague regularmente (dependiendo de la frecuencia de uso)
- Enjuague bien, trabaje limpiamente y no contamine una solución química con otra. Use para cada electrolito un agua de enjuague distinta.
- El desengrasante electrolítico debe ser cambiado regularmente (dependiendo de la frecuencia de uso)
- El electrolito de rodio no debe ser contaminado por partes hechas de acero, aluminio o con soldaduras de estaño o plomo.
- Si el contenido de rodio se gasta, el electrolito debe ser sustituido
- Las pérdidas por evaporación en los electrolitos deben ser compensadas con agua destilada

Accesorios disponibles

- Electrolito de rodio (Art. No. 8822.1000)
- Electrolito de oro JE400 – color oro fino (Art. No. 7782.1000)
- Electrolito de oro JE411 – color 14 ct. (Art. No. 7804.1000)
- Electrolito de oro JE421– color 18 ct. (Art. No. 7806.1000)
- Electrolito de oro JE431 – color rosé (Art. No. 7814.1000)
- Electrolito de oro JE434 – color rojo (Art. No. 7807.1000)
- Desengrasante electrolítico JE610 (100 g / Art. No. 356.100)
- Desengrasante electrolítico JE610 (1 Kg / Art. No. 356.1000)
- Ánodo expandido de óxidos mixtos (Art. No. 6616.0000)
- Ánodo expandido de acero inoxidable (Art. No. 6610.0000)
- Bastidor con 4 ganchos (Art. No. 6618.0000)
- Recipiente de cristal con un volumen de 600 ml (Art. No. 820.0000)
- Recipiente de cristal con un volumen de 1000 ml (Art. No. 823.0000)
- Tapa para el recipiente de 600 ml (Art. No. 9660.0000)
- Tapa para el recipiente de 1000 ml (Art. No. 7044.0000)
- Cable rojo para RMGO! (Art. No. 9756.0000)
- Cable negro con pinza para RMGO! (Art. No. 9757.0000)

Información técnica:

Carcasa: de acero, resistente contra el ácido
Rectificador: desengrasante electrolítico - 6 V/ 6 A - baño de rodio / oro - 3 V/ 3 A
Voltaje nominal: 230 o 110 voltios / 60 ciclos



Instrucciones de seguridad

- El uso inapropiado o el uso para otros fines a los descritos no está permitido.
- Los daños causados por un uso indebido o inapropiado no están incluidos en la garantía y ninguna responsabilidad será asumida por nuestra parte
- Por favor, siga las instrucciones de uso cuando vaya a trabajar con productos químicos y ponga atención a las hojas de seguridad.
- Sitúe la máquina de rodio RMGO! en un terreno nivelado, firme y no inflamable.
- Mantenga fuera del alcance de los niños y de personal desinformado
- Mantenga fuera del alcance de animales